

## 設備機械

設備名称／機種	メーカー名	主な仕様
高速門型マシニングセンター(5面加工) MCR-BⅢ-25×40	オークマ(株)	有効門幅／2,550×4,000×1,950H (OSPP300MA) 主軸回転／8,000rpm(ビルトイン方式)切削速度／1～10,000
高速門型マシニングセンター MCR-BⅡ-HP・25×50ES	オークマ(株)	有効門幅／2,550×5,000×1,550H (OSP7000M) 主軸回転／8,000rpm(ビルトイン方式)切削速度／1～10,000
門型マシニングセンター MCV-25B・25×40-S	オークマ(株)	有効門幅／2,550×4,000×1,790H (OSP5000M-G) 主軸回転／3,000rpm 切削速度／1～4,000
門型マシニングセンター MCV-20A・20×30	オークマ(株)	有効門幅／2,050×3,000×1,500H (OSP5020M) 主軸回転／2,000rpm 切削速度／1～4,000
門形マシニングセンター(5面加工) MCR-A 20*30E-A	オークマ(株)	有効門幅／2,050×3,000×1,650H (OSP-E100M) 主軸回転／8,000rpm 切削速度／1～10,000
立型マシニングセンター MC-6V	オークマ(株)	加工範囲／610×1,070×610H (OSP5000M) 主軸回転／30～3,600rpm ATC／20本
ワイヤー放電加工機 SL600G	ソディック	最大加工寸法／800×570×340H(噴流加工時) 最大加工物質量／1,000kg
ラジアルボール盤 DRA-J2000	AICHI-OKUMA	作業面積／1,320×2,235 主軸ストローク／400 主軸ターパー／MTNo.5
ラジアルボール盤 RMF-16	新日本工機	作業面積／1,595×1,700 主軸ストローク／320 主軸ターパー／MTNo.5
横中グリフライス盤 PFB110/190	野村製作所	加工範囲／1,500×3,000×1,000H
立フライス盤(＃4) SBV-400	遠州製作所	加工範囲／440×940×500H(テーブル400×1400) 回転数／45～1,500rpm-12段
横フライス盤(＃2) HF-2	遠州製作所	加工範囲／270×1,350×450H(テーブル270×1,350) 回転数／60～1,760rpm-12段
平面研削盤 WSG500	ワシノ機械	加工範囲／440×940×400H
ブレーキプレス RG-100	AMADA	最高出力／100TON
スクエアシャーリング SSH-25	須田鉄工	加工長さ／2,500mm
油圧プレス 500TON DPD500	川崎油工	面積／2,000×3,000 テーライト／2,000 ヒータ容量／100KW 出力／500TON トライアル兼ダイスホットテイング
油圧プレス 200TON HMP2-200	川崎油工	面積／1,500×2,000 テーライト／1,600 出力／200TON ヒータ容量／80KW 回路数／10
TIG溶接機 YC-500WX4	パナソニック	定格入力／24KVA-19.5KW
TIG溶接機 YE-200BR1	パナソニック	定格入力／7.3KVA-5.4KW
エアープラズマ切断機 YP-030P	パナソニック	定格入力／単相5.7KVA-三相7.0KVA
交流アーク溶接機 YK30-AA1	パナソニック	定格入力／25KVA-15KW
交流アーク溶接機 B-300	ダイヘン	定格入力／24.5KVA-14KW
天井クレーン HY-20A-HSVT	クロガネテクノ	20/5TON 1クラブ2フック式天井クレーン スパン16.2m 揚程12m
天井クレーン HY-5A-LM	クロガネテクノ	20/2.8TON 1クラブ2フック式天井クレーン スパン16.2m 揚程7.2m
天井クレーン N10FAH	クロガネテクノ	10TON クラブ式天井クレーン スパン16.2m 揚程7.2m
水冷式スクリーンプレッサー 37kw 空冷式スクリーンプレッサー 15kw	KOBELCO	コベライオンVS-660W 吐出し空気量6.6m <sup>3</sup> /min 圧力0.69Mpa HM15AD-V 吐出し空気量2.3m <sup>3</sup> /min 圧力0.69Mpa